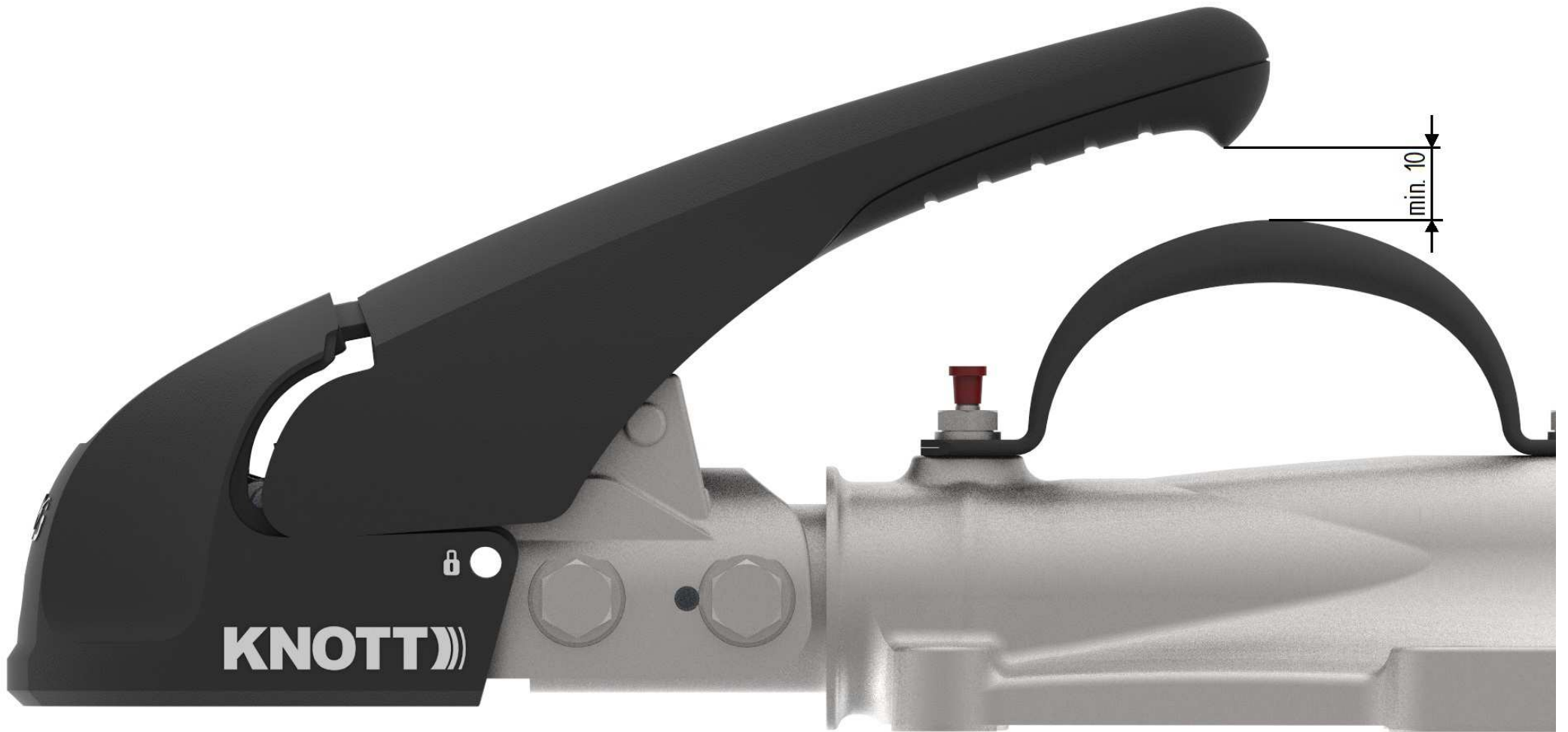
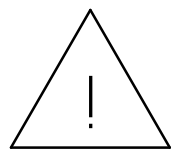
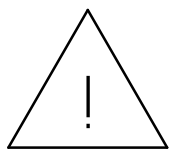


100% Kontrolle für
 Auflaufeinrichtungen mit Stabilisierungskugelpkupplung (z.B. KS30, WS3000, usw.)
 100% CONTROL FOR
 OVERRUN DEVICES WITH STABILIZING BALL COUPLING (E.G. KS30, WS3000, ETC.)
 100% ELLENŐRZÉS
 STABILIZÁTOR KALCSOLÓFEJJELE SZERELT RÁFUTÓFÉKEKNÉL (PL. KS30, WS3000, STB.)



- ④ Der Freiraum um den Betätigungshebel muss mit Leerer Zugkugelpkupplung (ohne eingeführte Kugel) mindestens 10mm in jeder Lage der Zugstange (eingeschoben, verschwenkt) betragen!
 THE FREE SPACE AROUND THE OPERATING LEVER SHALL BE FILLED WITH EMPTY COUPLING HEAD (WITHOUT INSERTED BALL) MUST BE AT LEAST 10 MM IN EACH POSITION OF THE DRAWBAR (PUSHED IN, SWIVELLED)!
 A MŰKÖDTETŐKAR KÖRÜLI SZABAD HELY ZÁRT ÁLLAPOTBAN (VONÓGÖMB NÉLKÜL),
 MINIMUM 10 MM KELL, HOGY LEGYEN (TELJESEN HÁTRATOLT POZÍCIÓBAN, ELFORGATVA)!

Das ungehinderte Einfahren der kompletten Zugstange muss in jeder Position gewährleistet sein!
 Zuwiderhandlungen können zu schweren Unfällen führen! *
 The unhindered retraction of the complete drawbar must be ensured in every position!
 Failure to do so can lead to serious accidents! *
 ③ Az akadálymentes működését a ráfutóféknek minden helyzetben garantálni kell!
 Hiba esetén súlyos balesetet okozhat! *



* KNOTT GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäße Anwendung der Produkte entstehen.
 * KNOTT GmbH SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES WHICH ARE CAUSED BY INAPPROPRIATE USE OF THE GOOD.

③ * KNOTT GmbH NEM VONHATÓ FELELŐSÉGRE A NEM RENDELTETTÉSZERŰ HASZNÁLATBÓL EREDŐ MEGHIBÁSODÁS/SÉRÜLÉS ESETÉN.

CAD-Software Solid-Edge	Waermebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016.		
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.Nr. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715	Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		
-	-	-	Gewicht WEIGHT	11,424 kg	
-	-	-	Oberfläche SURFACE	Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	
-	-	-	ISO-Methode	4	
-	-	-	Gezeichnet DRAWN	10.06.2011	
-	-	-	Geprüft CHECKED	10.06.2011	
1	20754	11.06.2013	HG. Lurtz	SK201433	
2	26108	26.08.2019	Schachner		
3	AKK000	09.01.2020	B. Toth	SK201433	
4	26475	12.05.2020	Schachner		
Index. REF.	Aend. Nr. MODIFIC. No	Datum DATE	Name	Benennung/DESCRIPTION	
				Pruefvorschrift Pruefvorschrift Kollisionsprüfung	
Maßstab SCALE					Blatt SHEET
					Von OF
					3
					Blattformat SHEET SIZE
					A3

Eingefahrene Zugstange

RETRACTED DRAWBAR

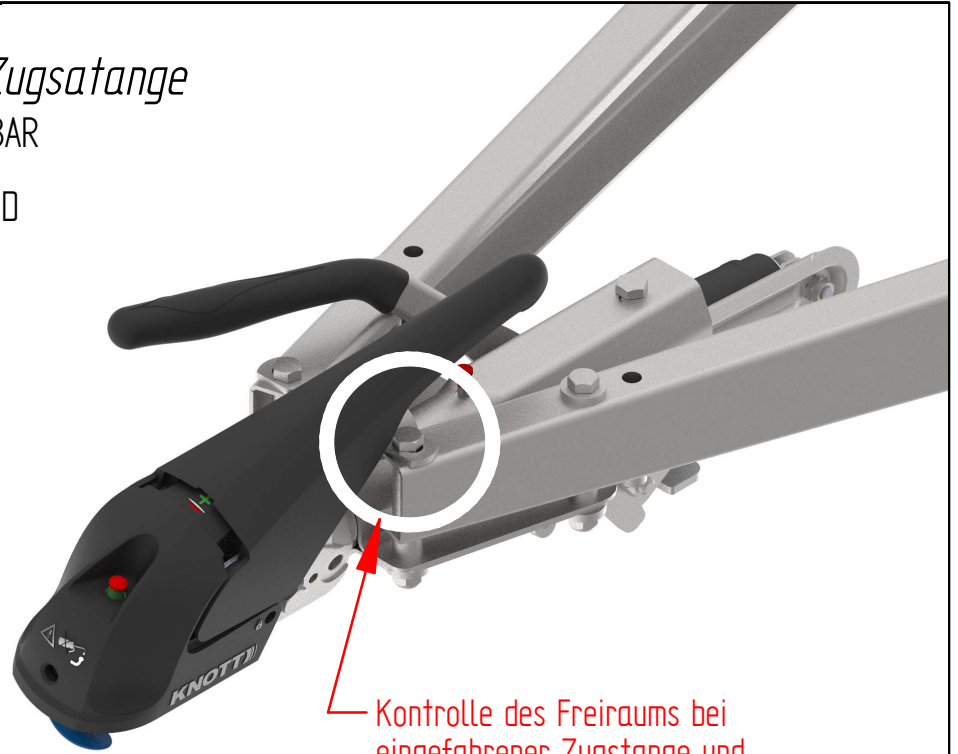
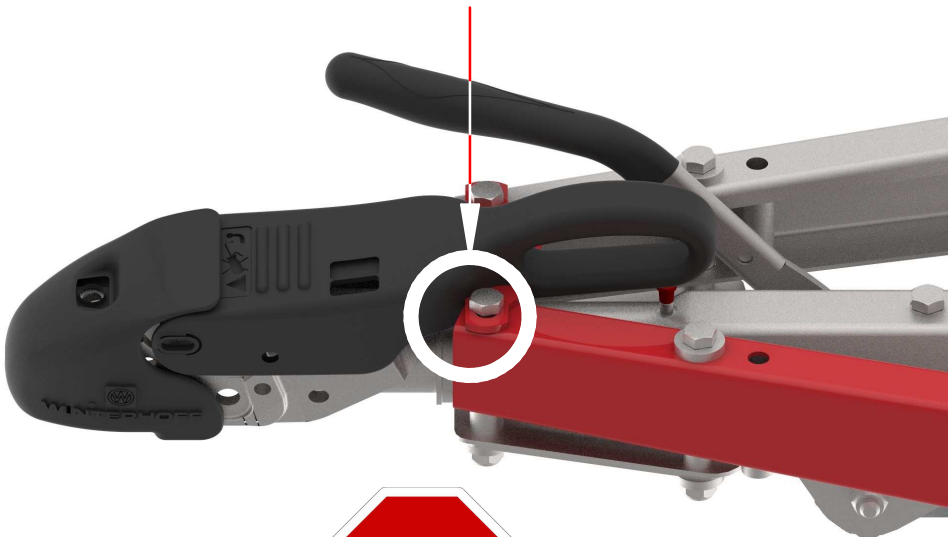
③ BEHÚZOTT TOLÓRÚD



Kontrolle des Freiraums bei eingefahrener Zugstange und bei max. geschwenkter Zugkugelkupplung!

CHECKING THE FREE SPACE FOR RETRACTED DRAWBAR AND WITH MAX. SWIVELLED COUPLING HEAD!

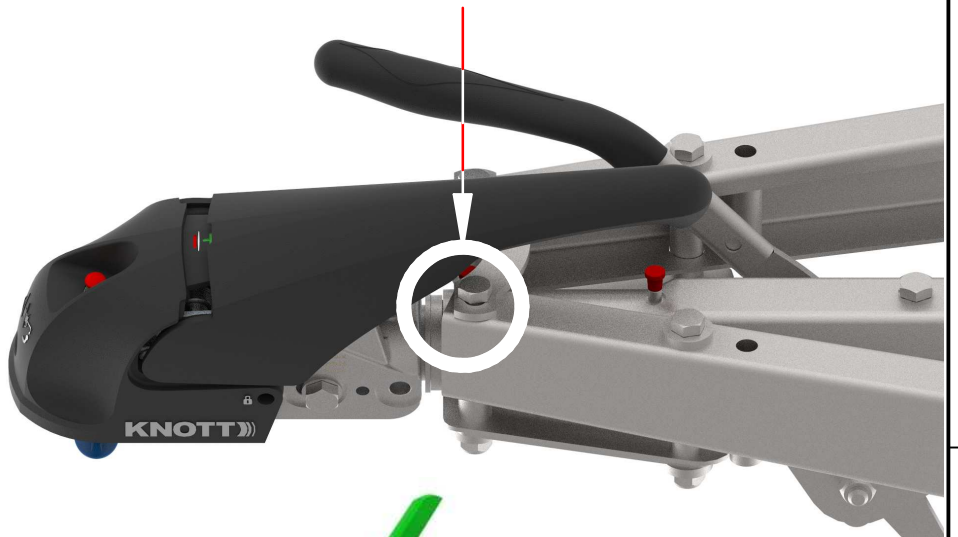
③ ELLENŐRIZNI A FÉRŐHELYET BEHÚZOTT TOLÓRÚDNÁL VÉGÁLLÁSIG ELFORGATOTT KAPCSOLÓFEJJELE!



Kontrolle des Freiraums bei eingefahrener Zugstange und bei max. geschwenkter Zugkugelkupplung!

CHECKING THE FREE SPACE FOR RETRACTED DRAWBAR AND WITH MAX. SWIVELLED COUPLING HEAD!

③ ELLENŐRIZNI A FÉRŐHELYET BEHÚZOTT TOLÓRÚDNÁL VÉGÁLLÁSIG ELFORGATOTT KAPCSOLÓFEJJELE!



Das ungehinderte Einfahren der kompletten Zugstange muss in jeder Position gewährleistet sein!

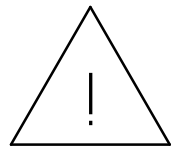
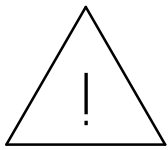
Zuwendungen können zu schweren Unfällen führen! *

The unhindered retraction of the complete drawbar must be ensured in every position!

Failure to do so can lead to serious accidents! *

③ Az akadálymentes működését a ráfutóféknek minden helyzetben garantálni kell!

Hiba esetén súlyos balesetet okozhat! *



* KNOTT GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäße Anwendung der Produkte entstehen.

* KNOTT GmbH SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES WHICH ARE CAUSED BY INAPPROPRIATE USE OF THE GOOD.

③ * KNOTT GmbH NEM VONHATÓ FELELŐSSÉGRE A NEM RENDELTESSZERŰ HASZNÁLATBÓL EREDŐ MEGHIBÁSODÁS/SÉRÜLÉS ESETÉN.

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016.	
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	
-		-		Gewicht WEIGHT 11,424 kg		Werkstoff MATERIAL	
-		-		Oberfläche SURFACE		Zchn.Nr. DRAWING-No. SK201433	
-		-		ISO-Methode 4		Artikel-Nr. ART.No. SK201433	
-		-		Datum DATE 10.06.2011		Gezeichnet DRAWN HG. Lurtz	
1 20754 11.06.2013 HG. Lurtz		-		Name Name J. Strasser		Geprüft CHECKED 10.06.2011	
2 26108 26.08.2019 Schachner		-		Maßstab SCALE		Benennung/DESCRIPTION Pruefvorschrift	
3 AKK000 09.01.2020 B. Toth		-				Pruefvorschrift	
4 26475 12.05.2020 Schachner		-				Kollisionsprüfung	
Index. REF.	Aend. Nr. MODIF. No	Datum DATE	Name			Blatt SHEET 3 Von OF 3 Blattformat SHEET SIZE A3	